

Характеристики

Aegle White – новый целлюлозный упаковочный картон с добавлением химикотермомеханической массы, двухслойным мелованием лицевой стороны и однослойным мелованием оборотной стороны.

Применение

Рекомендуется для изготовления высококачественной полноцветной упаковки для кондитерских изделий, фармацевтики, косметики и другой премиальной упаковки.

Технические характеристики

Грамаж (г/м ²)	200	210	220	235	245	255	270	280	290	305	330	355
Толщина (мкм)	285	305	325	355	375	395	425	445	470	500	550	600
Изгибающий момент Taber (15°) продольное направление MD (мНм)	6,0	7,7	9,7	12,0	14,0	16,0	19,0	20,8	23,3	27,0	34,0	41,0
Изгибающий момент Taber (15°) поперечное направление CD (мНм)	3,4	4,0	4,8	6,0	6,8	7,8	9,1	10,0	11,2	13,0	16,0	20,0
Жесткость при изгибе, продольное направление MD (мНм)	10.3	13.8	17.7	22.4	26.4	30.4	36.4	40.0	45.0	52.4	66.4	80.4
Жесткость при изгибе, поперечное направление CD (мНм)	5.2	6.3	8.0	10.4	12.0	14.0	16.6	18.4	20.8	24.4	30.4	38.4
Яркость, лицевая сторона D65 (%)												91
Яркость, оборотная сторона D65 (%)												86
Глянecь 75° (%)												45
Гладкость PPS10 (мкм)												1,3
Скотт Бонд (Дж/м ²) min												130
Гигроскопичность Cobb 3 мин (г/м ²)												50
Влажность (%)	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,5	8,5	8,7	8,7	9,0	9,0	8,5